Tanco Autowrap 2020-A,Modell 2002 Bedienerhandbuch

Tanco Autowrap Ltd.
Royal Oak Road
Bagenalstown
Co. Carlow
Ireland

Tel.: +353 (0)5997 21336
Fax: +353 (0)5997 21560
E-Mail: info@tanco.ie

Garantie

Sofern ein Garantieanspruch im Rahmen dieser Regelung vorliegt, behebt der Verkäufer Material- oder Verarbeitungsfehler an der Ware durch Reparatur oder nach eigenem Ermessen durch Austausch. Die Garantiezeit beträgt für private Endkunden 12 Monate ab Auslieferung der Ware an den Kunden. Für Lohnunternehmen und gewerbliche Nutzer beträgt die Garantiezeit 6 Monate.

Bei Autowrap-Maschinen erlischt der Garantieanspruch nach Ablauf der Garantiezeit oder nach 8000 Ballen, je nach dem, was zuerst eintritt.
Bei den Aerways-Maschinen wird im Fall von Zinkenbrüchen jeweils individuell geprüft, ob ein Garantieanspruch besteht.

Mit dem Ausdruck „Ware“ sind in diesem Dokument alle Artikel gemeint, die in der Rechnung aufgelistet sind, also vom Verkäufer an den Käufer verkauft wurden.
Nicht eingeschlossen sind hierbei Ausstattungen, Markenteile oder Zubehöre, die nicht vom Verkäufer hergestellt wurden. Der Verkäufer wird versuchen, im Rahmen der gesetzlichen Möglichkeiten, eventuelle Garantieleistungen von den entsprechenden Zulieferfirmen dieser Ausstattungen, Teile und Zubehöre an den Endkunden weiter zu geben.

Folgende Waren sind von der Garantie ausgeschlossen:

a) Alle Waren, die vom Endkunden weiterverkauft wurden.
b) Alle Waren, die durch unsachgemäßen Gebrauch, Verschleiß oder Verwahrlosung beschädigt wurden.
c) Alle Waren, deren Typenschild verändert oder entfernt wurde.
d) Alle Waren, die nicht normal gewartet wurden (Nachziehen von Schrauben ,Muttern, Zinken und Schlauchverbindungen sowie Abschmieren mit vorgeschriebenen Schmierstoffen).
e) Alle Waren, die an einem Schlepper mit höherer, als der für die Maschine vorgegebenen Leistung, betrieben wurden.
f) Alle Waren, die nicht nach Anweisung oder nach schriftlicher Genehmigung des Verkäufers repariert oder ausgetauscht wurden. Sowie alle nicht vom Verkäufer selbst produzierten Teile, die ohne schriftliche Genehmigung des Verkäufers repariert wurden.
g) Alle Gebrauchtmaschinen oder Teile davon.

Alle angeblich defekten Teile, die per Warensendung an den Verkäufer verschickt werden, müssen freigemacht sein. Mit der Bearbeitung des Garantieantrages auf Reparatur oder Ersatz kann erst begonnen werden, wenn alle erforderlichen Unterlagen beim Verkäufer vorliegen. Hierzu gehört eine detaillierte Beschreibung des vermeintlichen Fehlers oder Defektes inklusive der Betriebsbedingungen, die Seriennummer der Maschine, Name und Anschrift des Händlers sowie das Kaufdatum.
Die Verkäufer werden gegenüber dem Käufer, dem ersten Nutzer und weiteren Nutzern ihrer Waren sowie gegenüber allen anderen Personen keine Haftung für Verluste oder Beschädigungen die, wie auch immer, entweder im Hinblick auf Personenschäden stehen oder die im Zusammenhang mit dem Verkauf durch den Hersteller oder Umgang, Reparatur, Wartung, Austausch oder Gebrauch seiner Waren, das Versagen oder Fehlfunktion irgendeiner seiner Waren stehen, übernehmen.
Darstellungen und/oder Garantieerklärungen jeglicher Personen (inklusive des Käufers und Mitarbeiter und Handelsvertreter des Verkäufers) die widersprüchlich oder unvereinbar mit diesen Bedingungen sind, verpflichten den Verkäufer zu nichts, bis diese in Schriftform und von einem Direktor des Verkäufers unterschrieben vorliegt.

Garantieforderungen

Falls Sie einen Garantieanspruch geltend machen möchten, beachten Sie bitte folgende Punkte:

1. Beenden Sie unverzüglich die Benutzung der Maschine
2. Notieren Sie die Ausstattungsdetails und die Seriennummer der Maschine sowie die Teilenummer des defekten Teils
3. Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem Tanco-Händler (Lieferant) auf und lassen Sie über ihn Ihre Garantieforderung und das defekte Teil an Tanco übersenden.

Inhalt

1 Allgemeine Sicherheitshinweise 4

2 Technische Daten des Modells 2020-A 8

3 Warnaufkleber 9

4 Sicherheitseinrichtungen an der Maschine 10

5 Anbau der Maschine an den Traktor 11

6 Besondere Sicherheitshinweise 12

7 Folien-Überlapp-System 13

8 Service und Wartung 14

9 Feldeinstellungen an der Maschine 15

10 Bedienungsanleitung 17

11 Hydraulikpläne 27

12 Elektrischer Sicherheitsschaltkreis 26

1 Allgemeine Sicherheitshinweise

Stellen sie vor jeder Benutzung der Maschine sicher, dass sowohl der Traktor als auch die Maschine allen Regeln der Arbeits- und Verkehrssicherheit entsprechen.

Grundlegende Regeln

1. Zusätzlich zu den Empfehlungen in diesem Handbuch, gelten die Gesetze zur Arbeitssicherheit und Unfallverhütung.
2. An der Maschine sind Hinweise angebracht, um die Sicherheitsempfehlungen zu verdeutlichen, und so Unfällen vorzubeugen.
3. Vor der Fahrt auf öffentlichen Strassen muss der Bediener sicherstellen, dass die Maschine den Straßenverkehrsregeln entspricht.
4. Der Bediener muss sich vor Beginn der Arbeit mit allen Steuerungen, Bedienelementen und deren Funktionen vertraut machen. Nach Beginn der Arbeit ist es dafür zu spät.
5. Tragen Sie keine weite Kleidung, da diese von bewegten Maschinenteilen erfasst werden kann.
6. Der Traktor sollte mit einer Sicherheits-Fahrerkabine ausgestattet sein.
7. Vor dem Starten der Maschine und dem Beginn der Arbeit muss der Gefahrenbereich der Maschine überprüft werden (Achten sie auf Kinder!!!). Achten Sie auf ausreichende Sichtverhältnisse. Halten Sie alle Menschen und Tiere aus dem Gefahrenbereich der Maschine fern (es besteht Gefahr von herumfliegenden Teilen).
8. Es ist strikt verboten, Menschen oder Tiere auf der Maschine zu transportieren, egal ob bei der Arbeit oder auf dem Transport.
9. Die Maschine darf nur mit den mitgelieferten Mitteln unter Beachtung der geltenden Sicherheitsstandards an den Traktor angebaut werden.
10. Besondere Vorsicht gilt beim An- und Abbau der Maschine vom Traktor.
11. Vor der Fahrt auf öffentlichen Straßen muss sichergestellt werden, dass sich alle erforderlichen Schutz- und Signalvorrichtungen (Leuchten, Reflektoren, usw.) an der Maschine befinden und funktionieren.
12. Alle Arbeits- und Bedienelemente wie Bolzen, Kabel und Schläuche müssen so gesichert sein, dass sie sich nicht zufällig lösen können und dadurch Unfälle und Defekte hervorrufen.
13. Vor der Fahrt auf öffentlichen Strassen muss die Maschine wie in diesem Handbuch beschrieben in die Transportstellung gebracht werden.
14. Verlassen Sie niemals den Fahrersitz des Traktors, während die Maschine arbeitet.
15. Die Fahrgeschwindigkeit ist stets den Fahrbahn- bzw. Untergrundbedingungen anzupassen. Vermeiden sie plötzliche Richtungswechsel.
16. Stellen Sie vor Beginn der Arbeit sicher, dass alle Schutzvorrichtungen ordnungsgemäß montiert sind. Bei Verscheiß oder Defekt sind diese sofort auszutauschen.
17. Überprüfen Sie vor Beginn der Arbeit, dass alle Schrauben und Muttern fest angezogen sind. (besonders die Befestigungen von Messern, Klingen, Zinken und Schneiden).
18. Halten Sie sich aus dem Arbeitsbereich der Maschine fern
19. ACHTUNG! Durch hydraulisch oder pneumatisch gesteuerte Komponenten kann es zu Quetschungen und Scherverletzungen kommen.
20. Vor Verlassen des Traktors oder vor Einstell-, Wartungs- oder Reparaturarbeiten an der Maschine muss der Motor des Traktors abgestellt werden und der Zündschlüssel abgezogen werden. Der Stillstand aller beweglichen Teile muss abgewartet werden.

Hydrauliksystem

1. ACHTUNG! Das Hydrauliksystem steht unter Druck.
2. Stellen Sie bei der Montage von Hydraulikmotoren und –zylindern sicher, dass die Verbindungen entsprechend den Vorgaben des Herstellers ausgeführt werden.
3. Achten Sie darauf, dass vor dem Ankuppeln der Maschine sowohl die maschinen- als auch der traktorseitigen Verbinder druckfrei sind.
4. Es wird unbedingt empfohlen, die Schläuche und Anschlüsse zu kennzeichnen, damit ein Vertauschen der Anschlüsse vermieden werden kann. ACHTUNG! Maschinenfunktionen können vertauscht sein, wenn Anschlussleitungen vertauscht werden.
5. Überprüfen Sie die Hydraulikschläuche regelmäßig. Verschlissene und beschädigte Schläuche müssen unverzüglich ersetzt werden. Die Ersatzteile müssen in Hinblick auf Spezifikation und Qualität unbedingt die Vorgaben des Herstellers erfüllen.
6. Falls ein Leck auftritt, treffen Sie alle nötigen Vorkehrungen, um Unfälle zu vermeiden.
7. Jede unter Druck stehende Flüssigkeit (besonders Hydrauliköl) kann die Haut durchdringen und schwere Verletzungen hervorrufen. Bei Verletzungen muss unverzüglich ein Arzt konsultiert werden, es besteht die Gefahr von Infektionen.
8. Vor Einstellungs-, Wartungs- und Reparaturarbeiten an der Maschine ist diese abzusenken und der Hydraulikdruck im System abzubauen. Stellen Sie den Motor ab und ziehen Sie den Zündschlüssel des Traktors.
9. **Hydraulische Ballenrampe**
   Die hydraulische Ballenrampe hat einen eigenen Hydraulikkreislauf, der aus zwei 50 bar Druckspeichern und zwei Hydraulikzylindern besteht. Über eine Handpumpe wird ein Druck von 45 bar in den Kreislauf gepumpt, der dem Eigengewicht der Ballenrampe entgegenwirkt. Der Kreislauf enthält zusätzlich 2 Verstelldrosseln. Diese werden bei schweren Ballen zu- und bei leichteren Ballen aufgedreht.

   ACHTUNG! Dieses System steht ständig unter Druck und jede Servicetätigkeit muss unter besonderer Vorsicht durchgeführt werden.

Wartung

1. Vor jeder Überprüfung der Maschine auf Fehlfunktion und vor Einstell-, Wartungs- und Reparaturarbeit ist der Motor abzustellen und der Zündschlüssel abzuziehen.
2. Überprüfen Sie Schrauben und Muttern regelmäßig. Bei Bedarf nachziehen.
3. Vor Wartungsarbeiten an einer ausgehobenen Maschine ist diese sicher abzustützen.
4. Tragen Sie beim Austausch von Ersatzteilen Handschuhe und benutzen Sie nur Standardwerkzeuge.
5. Öle, Fette und Filter dürfen nicht in den Hausmüll gelangen, sie müssen zum Schutz der Umwelt gesondert entsorgt werden.
6. Vor Arbeiten an der Elektrischen Anlage der Maschine ist die Spannungsversorgung abzuklemmen.
7. Überprüfen Sie die Schutzeinrichtungen regelmäßig. Besonders die, die einem Verschleiß unterliegen. Im Bedarfsfall müssen sie sofort ausgetauscht werden.
8. Ersatzteile müssen den vorgegebenen Spezifikationen und Standards des Herstellers entsprechen. Verwenden Sie nur Tanco-Originalersatzteile.
9. Bevor elektrische Schweißarbeiten an Traktor oder angehängter Maschine durchgeführt werden dürfen, sind Batterie und Generator abzuklemmen.
10. Reparaturen an Geräten, die unter Druck oder Spannung stehen (Federn, Druckspeicher, etc.) dürfen nur von Fachpersonal mit Hilfe der entsprechenden Werkzeuge durchgeführt werden.
11. Treten Sie nicht zwischen Gerät und Traktor, bis die Handbremse festgestellt oder der Traktor mit Unterlegkeilen gesichert ist.
12. Bevor Sie Einstellungs-, Wartungs- oder Reparaturarbeiten an der Maschine durchführen, müssen Sie sicherstellen, dass die Maschine nicht versehentlich gestartet werden kann.

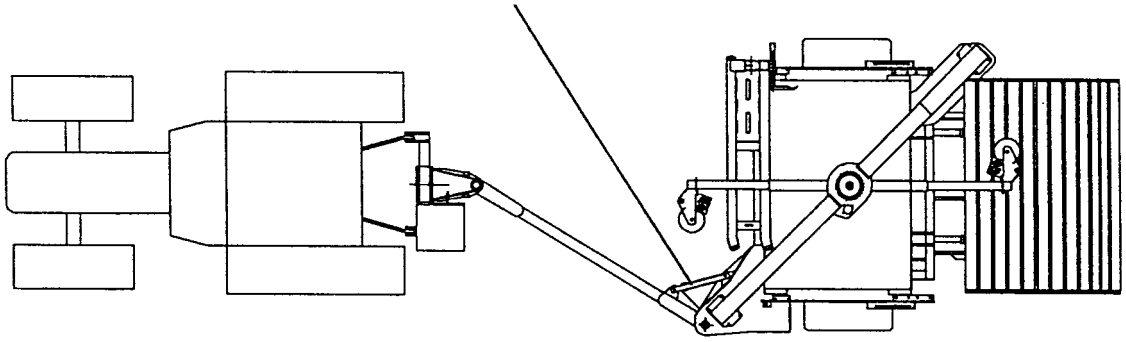
Zusatzhinweise für Anbaugeräte

1. Stellen Sie vor Anbau des Gerätes sicher, dass die Vorderachse des Traktors ausreichend belastet ist. Frontgewichte sind nach Vorgabe des Traktorherstellers in die entsprechenden Vorrichtungen zu montieren.
2. Überschreiten Sie keinesfalls die vom Traktorenhersteller angegebenen zulässigen Achs- und Gesamtgewichte.
3. Das Fahrverhalten, die Lenkgenauigkeit und das Bremsverhalten des Traktors hängen unmittelbar von Art und Gewicht des Anbaugerätes sowie von Vorderachsbelastung und der Boden bzw. Fahrbahnbeschaffenheit ab. Daher ist es von größter Wichtigkeit in jeder Situation äußerst vorsichtig zu sein.
4. Besonderes Augenmerk gilt dem Anbaugerät in Bezug auf Überhang, Breite, Höhe und Gewicht bei Kurvenfahrten.

Sicherheitshinweise für den Geräteanbau an den Schlepper

1. Beim An- oder Abbau der Maschine sind die Hubwerksbedienhebel so zu sichern, dass ein zufälliges Verstellen ausgeschlossen ist.
2. Stellen Sie beim Anbau an die Dreipunkthydraulik sicher, dass die Durchmesser der Bolzen mit dem Innendurchmesser der Kugeln zusammenpassen.
3. ACHTUNG! Im Anbaubereich des Traktors besteht Quetsch- und Klemmgefahr.
4. Stehen Sie beim Betätigen der Dreipunkthydraulik niemals zwischen Traktor und Gerät.
5. Nach dem Ankuppeln müssen die Unterlenker des Traktors seitlich stabilisiert werden, um ein Schlingern der Maschine und seitliche Schläge zu vermeiden.
6. Stellen Sie sicher, dass das Schlepperhubwerk sich während dem Transport der Maschine nicht zufällig absenken kann.

ACHTUNG! um ein unbeabsichtigtes Verschwenken der Deichsel zu verhindern, ist beim Transport der Maschine auf öffentlichen Strassen stets die Verriegelungslasche zu montieren.



2 Technische Daten des Modells 2020-A

Länge (inklusive Ballenrampe)	7200 mm
Breite	3000 mm
Höhe	3550 mm
Gewicht	4550 kg
Reifengröße:	19,0/45-17 14 ply
Reifendruck:	3,5 bar
Maximales Ballengewicht:	1300 kg
Geschwindigkeit des Wickelarmes	29 U/min
Vorstreckverhältnis	55%
Spannungsversorgung	12 V
Ölversorgung	Zapfwellenbetriebene Bordhydraulik
Schlepperanbau	Unterlenker
Maximale Ballenlänge von Vierkantballen	bis 1,8 m

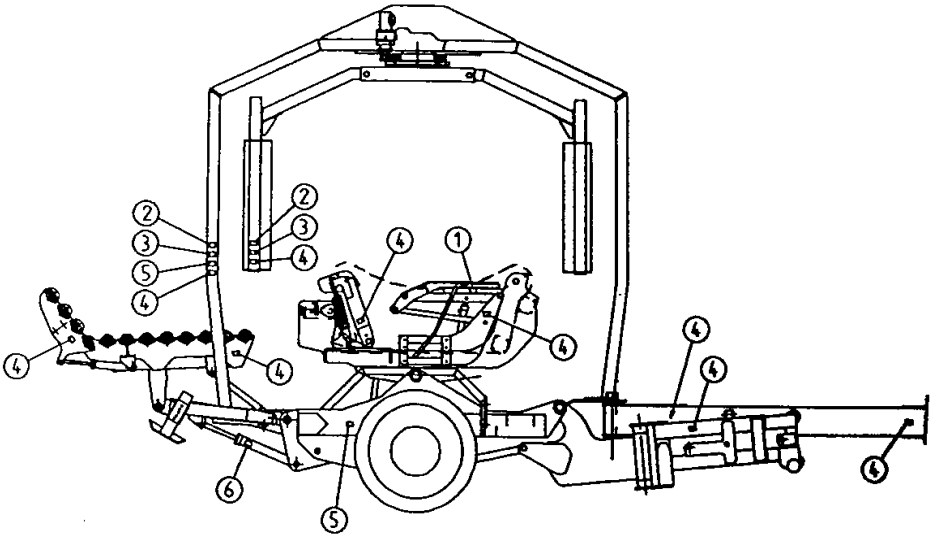
Claas Quadrant 1200
Deutz-Fahr 3612
Freeman 1590
Greenland 8080
Hesston 4700; 4750; 4820; 4860; 4880
John Deere 680; 690
Krone Big Pack 80/80; 120/80
Mengele 530; 550
New Holland D1000, D1210; BB920; BB960
Vicon MP800; MF.5; MF185 MB; RC 8080
Welger D4000, D6000

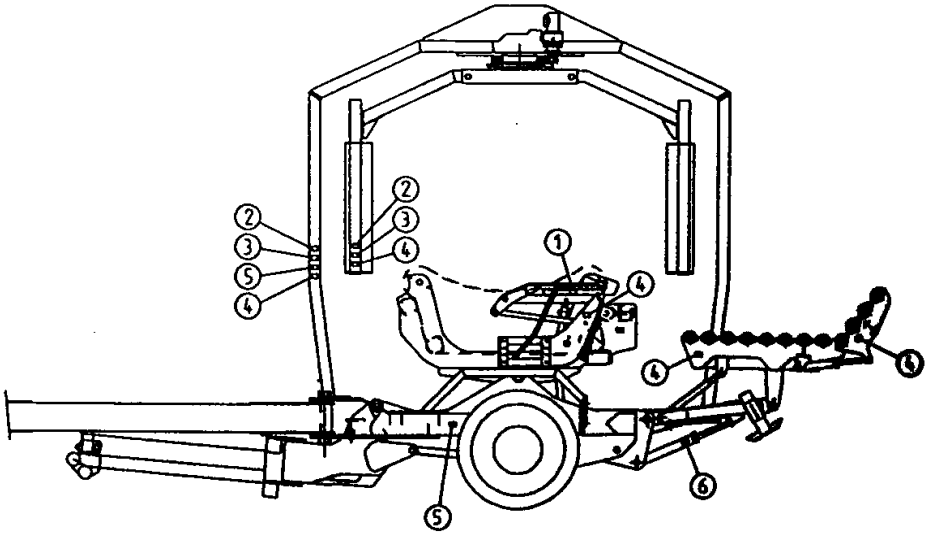
Maximaler Ballendurchmesser bei Rundballen	1,5 m
Breite der Folienrollen	750 mm

Hinweis: Die Drehgeschwindigkeit des Wickelarmes kann verändert werden um sich an verschiedene Umstände anzupassen. Sie darf jedoch niemals schneller als 30 U/min eingestellt werden. Bei höher eingestellten Geschwindigkeiten erlischt der Garantieanspruch.

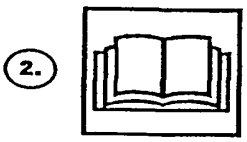
3 Warnaufkleber

Die folgenden Warnaufkleber sind an den gezeigten Stellen an Ihrer Maschine angebracht. Sie dienen Ihrer eigenen Sicherheit, sowie der Sicherheit der Personen, die mit Ihnen zusammenarbeiten. Nehmen Sie sich dieses Handbuch und gehen Sie damit um Ihre Maschine, schauen Sie sich den Inhalt und die Platzierung der Warnaufkleber an. Schauen Sie sich diese Aufkleber und die Betriebsanweisungen im Handbuch zusammen mit allen Maschinenbedienern an. Stellen Sie sicher, dass diese Warnaufkleber stets lesbar sind. Ist dies nicht der Fall, müssen die Warnaufkleber sofort ersetzt werden.

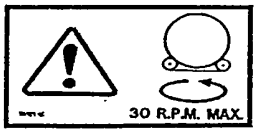




1. Achtung scharfe Klinge

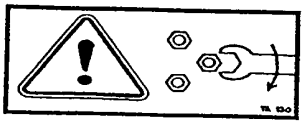


2. Vor Inbetriebnahme unbedingt Betriebs - und Sicherheitsanweisungen lesen

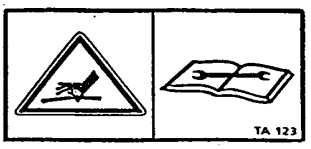


3. Drehzahl der Wickelarme maximal 30U/min

4. Gefahr, Abstand halten



5. Stellen Sie sicher, dass alle Muttern stets angezogen sind



6. Vorsicht: Schläuche ständig unter Druck

4 Sicherheitseinrichtungen an der Maschine

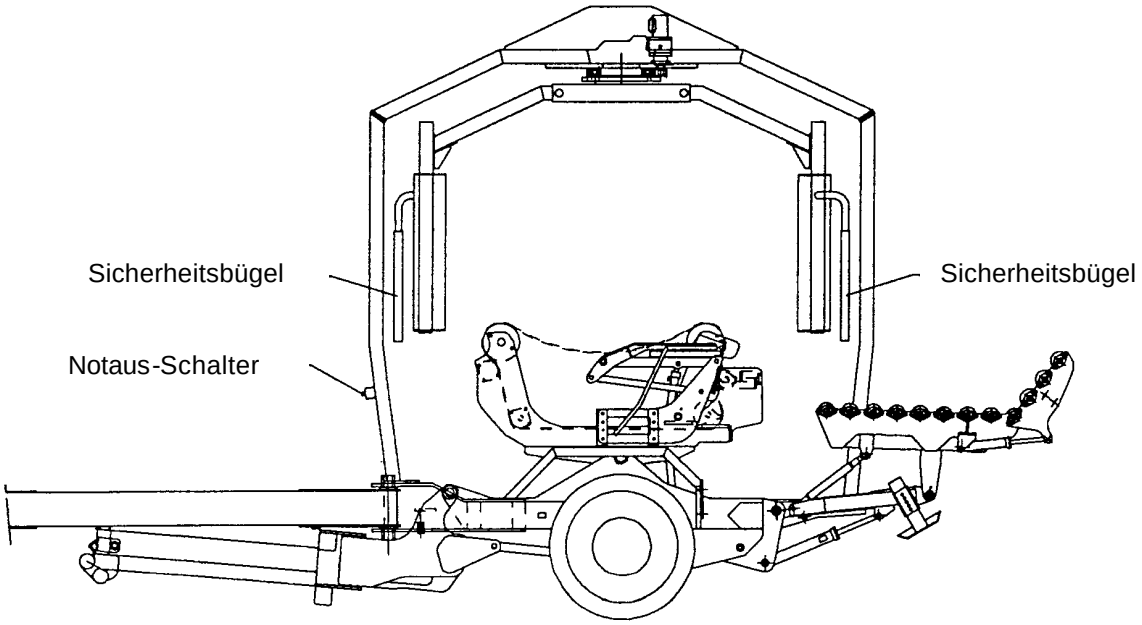
1. In der Steuersoftware der Maschine sind einige Funktionen eingebettet, die einen sicheren Betrieb der Maschine sicherstellen sollen

   a. Während die Wickelarme umlaufen kann der Ladearm nur bis zu einer bestimmten Position angehoben werden. Ein Sensor erkennt die Position des Ladearms und stoppt die Aufwärtsbewegung, um eine Kollision mit den Wickelarmen auszuschließen.
   b. Wenn der Ladearm sich in seiner obersten Stellung über dem Wickeltisch befindet dann ist das Öffnen der Klemmvorrichtung die einzige Funktion, die angesteuert werden kann, wenn sich die Wickelarme in ihrer Parkstellung befinden. Diese Einschränkung verhindert Kollisionen, die die Wickelarme und die Vorstrecker beschädigen könnten.

2. An den Wickelarmen läuft vor den Vorstreckereinheiten jeweils ein Sicherheitsbügel. Trifft dieser auf ein Objekt, so werden die Wickelarme und der Wickevorgang sofort gestoppt. Zum Zurücksetzen dieses Zustandes muss der Notaus-Schalter an der Maschine gedrückt werden. Nach etwa 5 Sekunden kann man den Schalter wieder zurückschalten und die Maschine lässt sich wieder bedienen.

3. An der linken vorderen Seite befindet sich ein Notaus-Schalter (siehe nachfolgende Skizze). Er schaltet alle Funktionen der Maschine ab. Betätigt man diesen Schalter, so rastet er ein. Durch drehen löst er sich wieder. Dieser Schalter sollte vor allen Arbeiten an der Maschine betätigt werden.

4. Die 2020-A ist mit einer Rundumleuchte ausgestattet. Diese arbeitet ständig, außer wenn der Notaus-Schalter betätigt ist.



5 Anbau der Maschine an den Traktor

1. Verbinden Sie die Zugdeichsel der Maschine mit den Unterlenkern des Schlepperhubwerks. Stellen Sie dann die Unterlenkerstabilisatoren ein. Heben Sie das Hubwerk an und klappen Sie die Parkstütze der Maschine in die horizontale Lage.
2. Befestigen Sie das Bedienpult der Maschine in einer bequemen Arbeitsposition in der Traktorkabine, wo es vor Staub und Feuchtigkeit geschützt ist.
3. Verbinden Sie das Bedienpult mit dem 12V Bordnetz des Traktors. Achten Sie hierbei auf die richtige Polung.

Hinweis: Um die maximale Leistungsfähigkeit und Lebensdauer der Hydraulikkomponenten sicherzustellen ist es wichtig, den Ölfilter im Tank zu wechseln, wenn der Indikator dies anzeigt.

6 Besondere Sicherheitshinweise

1. Stellen Sie den Schleppermotor ab, bevor Sie an der Maschine arbeiten.

2. Stützen sie angehobene Maschinenteile sicher ab, bevor Sie daran arbeiten

3. Stellen Sie vor dem Transport auf öffentlichen Strassen sicher, dass der Ladearm ganz angehoben ist und die Rundumleuchte funktioniert.

4. Die Autowrap 2020-A ist mit einer hydraulischen Ballenrampe ausgestattet. Hierbei ist es wichtig, dass die Hydraulikschläuche nicht von den Hydraulikzylindern oder den Druckspeichern gelöst werden. Das System steht ständig unter Druck. Versuchen Sie daher nie, die Druckspeicher zu öffnen.

Sicherheitshinweise für die Bedienung der Maschine

1. Lesen Sie sich dieses Handbuch genau durch, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.

2. Seien Sie sehr vorsichtig, wenn Sie das Folienende in die Abschneidevorrichtung bringen.

3. Der Bediener sollte während der Arbeit mit der Maschine das Bedienpult griffbereit haben.

4. Halten Sie Zuschauer von der Maschine fern. Der Sicherheitsabstand beträgt 5 m.

5. Nehmen Sie sich vor den rotierenden Wickelarmen und alle bewegten Teilen in Acht.

6. Überschreiten Sie niemals die maximale Wickelarmgeschwindigkeit von 30 U/min.

7. Besondere Vorsicht ist bei der Ballenablage und dem anschließenden Umgang mit den Ballen in hängigem Gelände geboten. Achten Sie darauf, dass die Ballen nicht wegrutschen oder wegrollen, da dies zu einer Gefährdung führen kann.

8. Öffnen Sie die Abschneidevorrichtungen niemals vollständig, wenn sich der Ladearm in der oberen Position befindet, da die Abschneidevorrichtung dadurch beschädigt wird.

9. Öffnen Sie die Abschneidevorrichtungen täglich nach Abschluss der Arbeit ca. 150 mm um die Federn im Greifmechanismus zu entspannen.

Denken Sie ständig an Ihre eigene Sicherheit und an die Sicherheit anderer!

7 Folien-Überlapp-System

Diese Autowrap Maschine ist standardmäßig mit dem 2 x 2 x 55% Folien-Überlapp- System ausgestattet. Bei dieser Konstruktion sind nach einer bestimmten Anzahl von Umdrehungen der Wickelarme die richtige Anzahl von Folienschichten auf den Ballen aufgebracht. Die Anzahl der erforderlichen Wickelarmumdrehungen hängt von der verwendeten Foliebreite und der Ballengröße ab.

Für Silageballen empfehlen wir die Aufbringung von mindestens 4 Folienschichten.

Bei Quadrat- und Rechteckballen gilt:

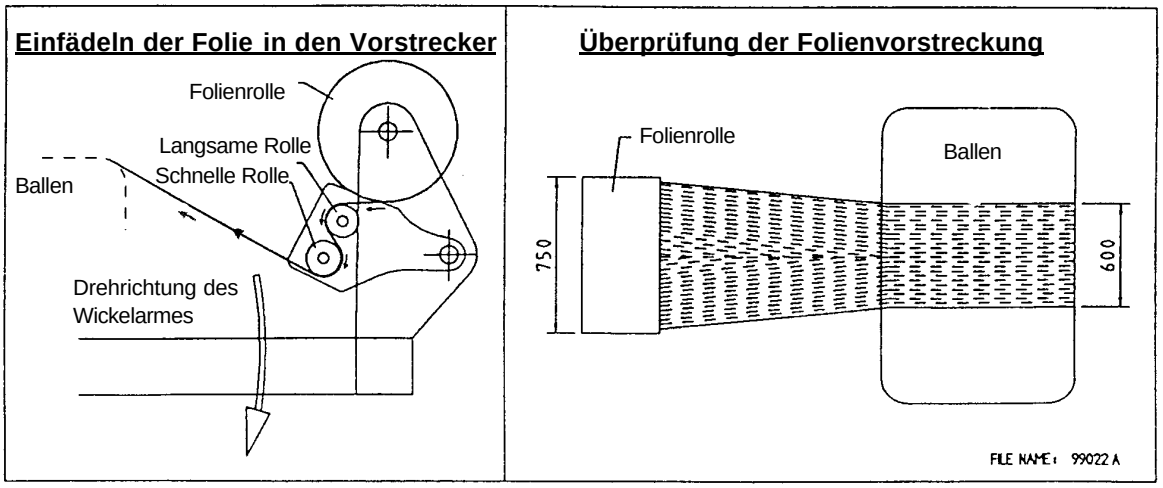
10 Wickelarmumdrehungen entsprechen ungefähr 4 Folienschichten.

15 Wickelarmumdrehungen entsprechen ungefähr 6 Folienschichten.

Wichtig

Die oben genannten Empfehlungen dienen nur als Anhaltswert für das korrekte Wickeln von Silageballen. Der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung für mögliche Abweichungen und die daraus entstehenden Folgen.
Die Angaben basieren auf einer Wickelarmgeschwindigkeit von maximal 30 U/min und einer Folienbreite von 600 mm am Ballenende bei der Benutzung von 750 mm breiten Folienrollen.

Da durch veränderliche Drehgeschwindigkeit, schlechte Folienqualität und Variationen bei Spannung, Form und Dichte des Ballens usw. Abweichungen auftreten können, liegt es in der Verantwortung des Bedieners, dass die richtige Anzahl von Folienschichten aufgetragen wird.



8 Service und Wartung

1. Alle Schrauben und Muttern sind nach der ersten Betriebsstunde und danach regelmäßig nachzuziehen.

2. Der Reifenluftdruck sollte in der Regel bei 3,5 bar liegen; abhängig von Ballengewicht und Feldbedingungen.

3. Überprüfen sie die bewegten Teile täglich auf Verschleiß.

4. Schmierplan

Ketten und Kettenräder	alle 24 h abschmieren
Gurtrollen	alle 24 h abschmieren
Gelenkpunkte des Ladearms	alle 24 h abschmieren
Gelenkpunkte des Ballentisches	alle 24 h abschmieren
Gelenkpunkte der Hydraulikzylinder	alle 24 h abschmieren
Vorstreckergetriebe	siehe Punkt 6
Drehkranz	alle 50 h abschmieren (Nur offene Verzahnung abschmieren)

5. Einstellungen

Kettenantrieb der Gurtrollen	nach dem ersten Tag nachstellen, anschließend alle 50 h überprüfen und ggf. nachstellen
Ballengurt	siehe Gurtführungsanleitung

6. Folienvorstrecker

   Fetten Sie die Vorstreckerzahnräder alle 2 bis 3 Monate mit einem Fett auf PTFE-Basis

7. Hydraulikanlage

   Wechseln Sie den Ölfilter im Tank aus, wenn der Indikator dies anzeigt.
   Das Filterelement kann nicht gereinigt werden.
   Überprüfen Sie Hydraulikschläuche einzeln auf Beschädigungen.
   Tauschen Sie defekte Schläuche sofort aus.

9 Feldeinstellungen an der Maschine

1. Einstellung des Ballengurtes
Ballenformate. Für die Einstellvorgänge am 2020-A Ballenwickler werden die vielfältigen Ballenformate in 2 Kategorien eingeteilt, Groß und Mittel. Welche Presse/Ballenformat welcher Kategorie zugeordnet ist entnehmen Sie bitte der Tabelle auf der nachfolgenden Seite.

   Um die Maschine umzustellen, müssen 3 Veränderungen vorgenommen werden.

   Anlenkkonsolen für die Schwinge der großen Leerlauf-Gurtrolle:
   Diese Konsolen sind an beiden Seiten der Maschine in Langlöchern befestigt. Für die mittlere Ballengrößen sind die Konsolen in der Mitte dieser Langlöcher zu montieren (nachmessen damit beide Seiten gleich sind). Für die großen Ballenformate, sind die Konsolen am äußeren Ende der Langlöcher zu montieren (Siehe hierzu die Skizze auf der nachfolgenden Seite).

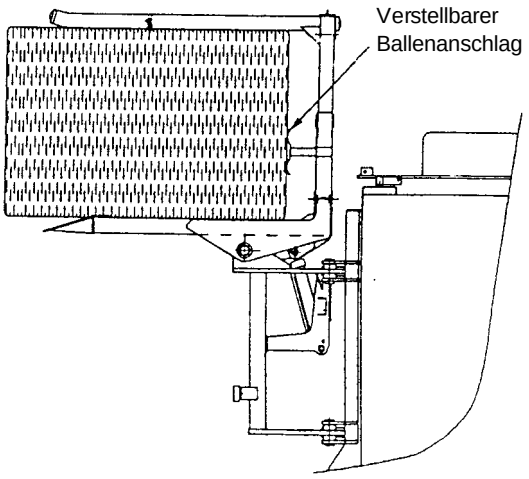
   Mittlere Leerlauf-Gurtrollen:
   Für diese Rolle sind 2 Positionen vorgesehen. Für mittlere Ballenformate die äußere und für die großen Ballenformate die innere Position (Siehe Skizze). Achten Sie darauf, dass die Rolle parallel zu allen anderen Gurtrollen steht, da es sonst zu Problemen oder Schäden an der Gurtführung kommen kann. Da die Lagerschalen Langlöcher besitzen, sollten beide Lagerschalen vor dem Anziehen der Befestigungsschrauben gleichermaßen an den Rand der Langlöcher geschoben werden.

   Gurtführungsrolle:
   Für die Gurtführungsrolle gibt es zwei Montagepositionen, sie ist aber für mittlere und große Ballen in der äußeren Position zu belassen. Nur wenn Probleme mit der Gurtführung bestehen, sollte hier gegebenenfalls die eine oder andere Seite etwas nachjustiert werden. (Beachten Sie bitte die Hinweise zur Gurtführung).

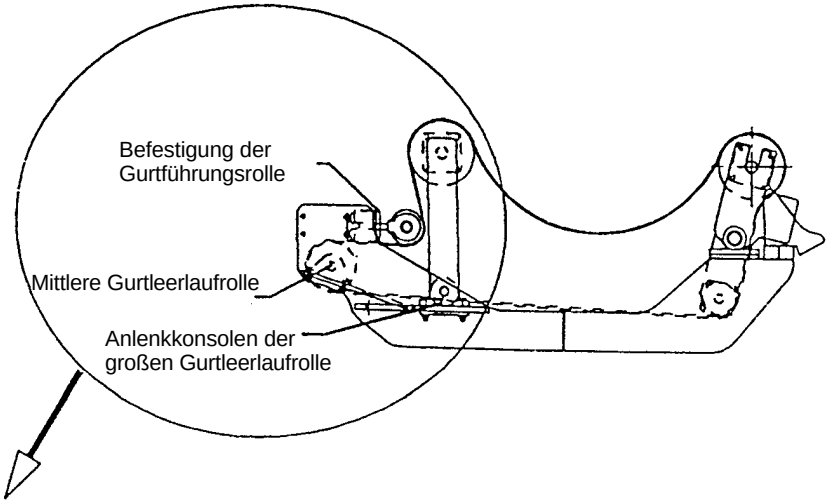
2. Setzen Sie die Folienrollen in die Folienvorstrecker und fädeln Sie die Folienenden laut Skizze ein. Klemmen Sie nun die Folienenden in die Folienschneid- und Haltevorrichtungen ein indem Sie diese über das Bedienpult öffnen, die Folienenden einlegen und anschließend wieder schließen.

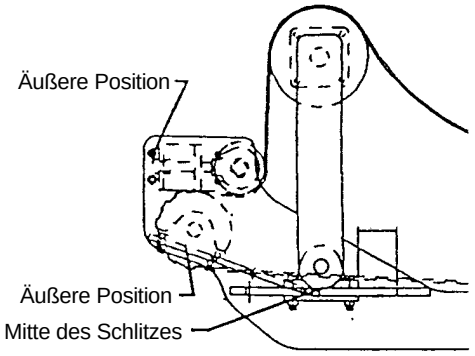
3. Überprüfung der Ballenlänge

   Stellen Sie sicher, dass die Ballenlänge 2 m nicht überschreitet. Für beste Arbeitsergebnisse der 2020-A wird eine Ballenlänge von 1,8m empfohlen. Wenn Sie dennoch kürzere Ballen wickeln wollen, muss der Ballenanschlag im Ladegreifer verstellt werden. Stellen Sie den Anschlag so ein, dass der geladene Ballen mittig auf dem Gurtband liegt. (Beachten Sie die Skizze)



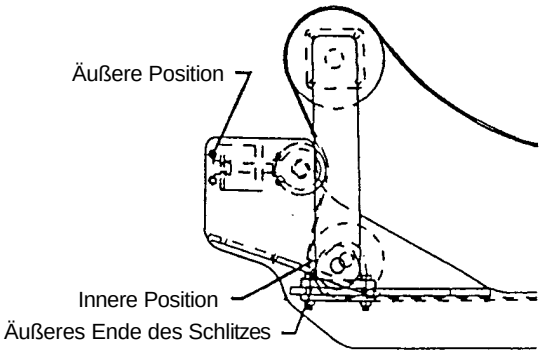
Ballengurteinstellungen





Mittelgroße Ballen

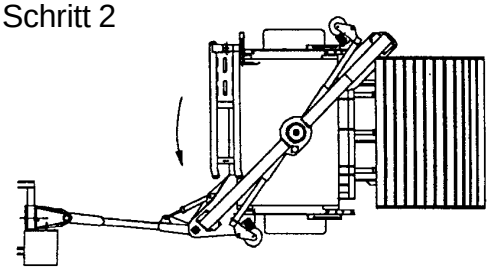
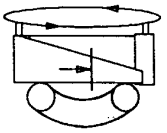
New Holland D1000, D1010
Hesston 4700, 4750, 4860
Vicon MP 800, MF5, MF185 MB
Mengele 530
Welger D4000
Krone Big Pack 80/80
Greenland 8080
John Deere 680



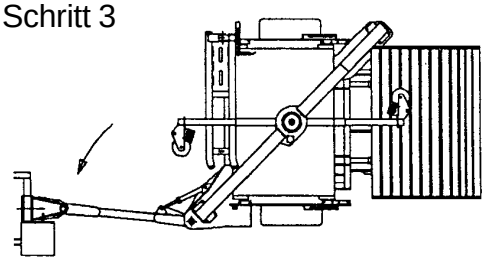
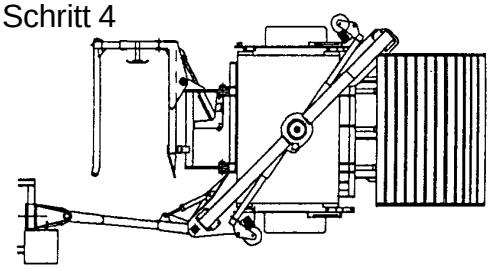
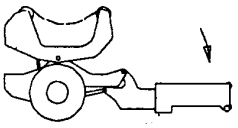
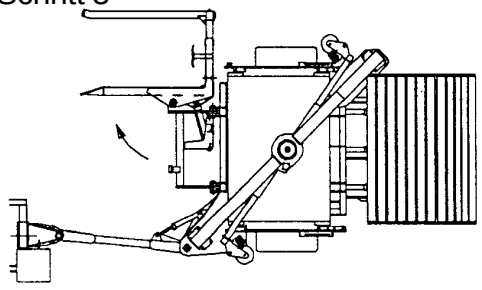
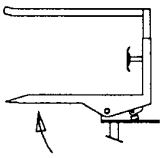
Große Ballen

Claas Quadrant Q1200
Deutz Fahr 3 612
Mengele 550
Welger D6000
Hesston 4880
New Holland D1210
Krone Big Pack 120/80
Freeman 1590
John Deere 690

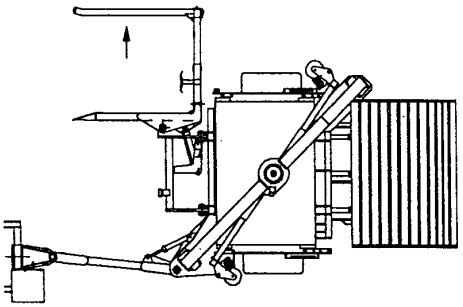
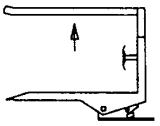
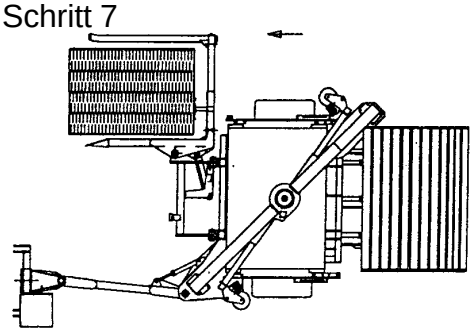
Bedienungsanleitung

Skizze	Beschreibung	Bedienpult-Symbol
Schritt 1	Menütaste am Bedienpult so oft drücken bis: ROTATE-FWD = TRANSPORT ROTATE-POS = BACKWARD Auf dem Display erscheint.	
Schritt 2 	Drücken sie den „Drehen"-Schalter (vergl. Symbol rechts) am Bedienpult bis die Magnete des Wickelarmes den Sensor am Stützbalken erreichen. Hinweis: Achten Sie auf korrekte Funktion des Sensors	

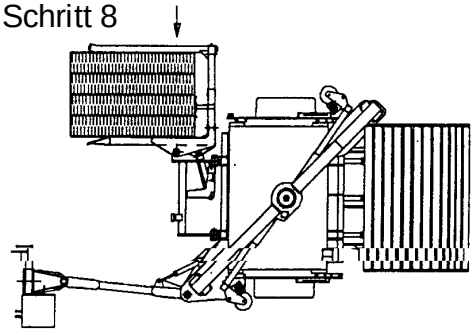
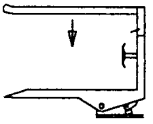
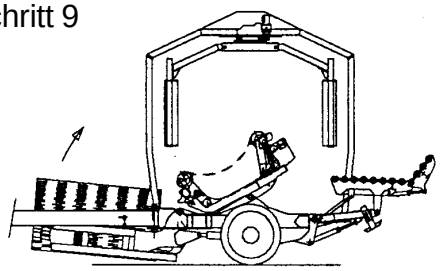
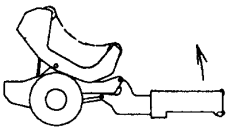
Nachdem Schritt 1 u. 2 aufgeführt wurden, laufen die Schritte 3 bis 6 automatisch ab, um die Maschine in Arbeitsposition zu bringen.
Hinweis:
Die Schritte 3 bis 6 müssen ggf. manuell nachgesteuert werden.

Schritt 3 	Verschwenken der Deichsel in Arbeitsposition.	
Schritt 4 	Ablassen des Ladearms	
Schritt 5 	Drehen des Ladegreifers	

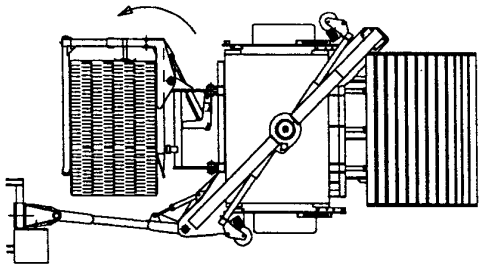
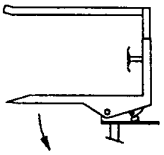
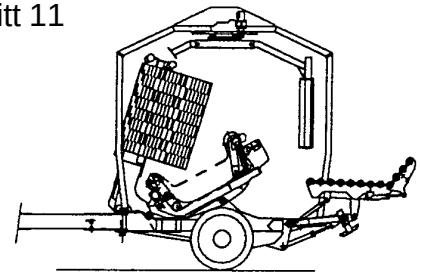
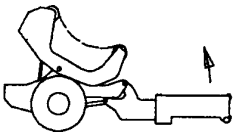
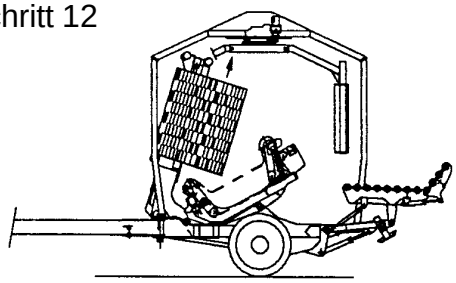
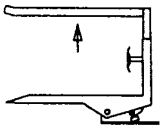
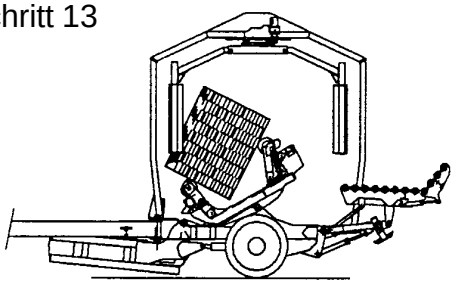
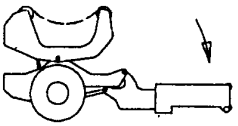
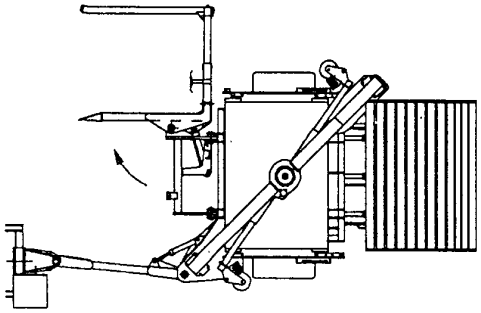
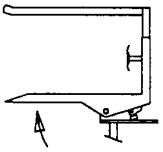
Bedienungsanleitung

Skizze	Beschreibung	Bedienpult-Symbol
Schritt 6 	Öffnen des Ladegreifers	
Schritt 7 	Vorfahren, bis der Ballen an den Ballenanschlag im Ladegreifer stößt.	

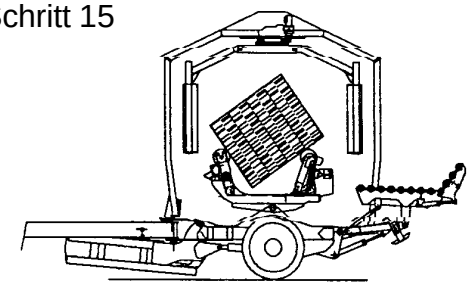
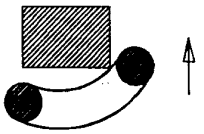
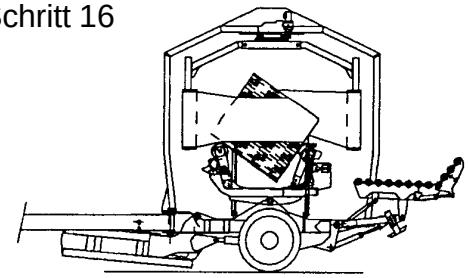
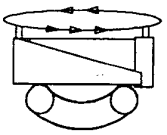
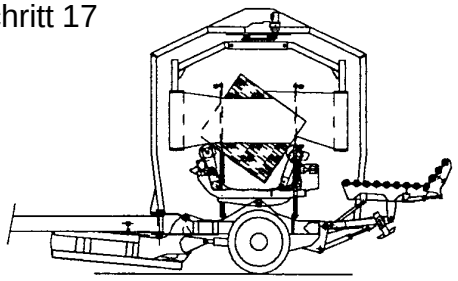
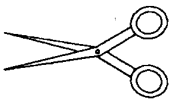
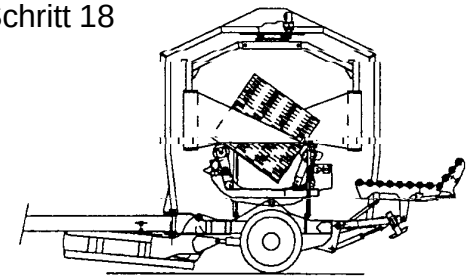
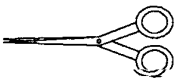
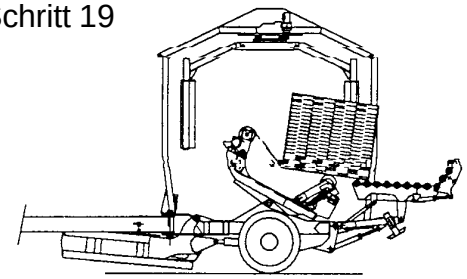
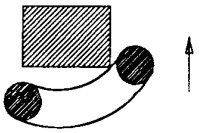
Die nachfolgenden Schritte 8 bis 20 (Wickelvorgang) können durch drücken der Taste AUTO START am Bedienpult im Auto-Modus durchgeführt werden.
Hinweis: Die Schritte 8 bis 20 müssen ggf. manuell nachgesteuert werden.

Schritt 8 	Schließen des Ladegreifers	
Schritt 9 	Teilweises Anheben des Ladegreifers	

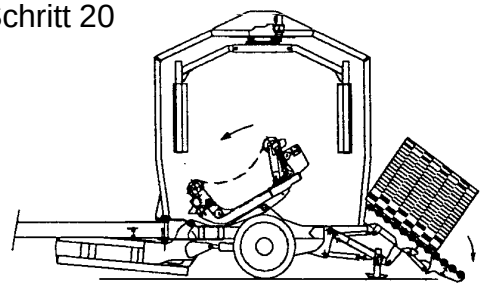
Bedienungsanleitung

Skizze	Beschreibung	Bedienpult-Symbol
Schritt 10 	Drehen des Ladegreifers in Ladeposition	
Schritt 11 	Anheben des Ballens über den Tisch	
Schritt 12 	Öffnen des Ladegreifers zum Ablegen des Ballens	
Schritt 13 	Teilweises Absenken des Ladegreifers	
Schritt 14 	Drehen des Ladegreifers in Aufnahmeposition	

Bedienungsanleitung

Skizze	Beschreibung	Bedienpult-Symbol
Schritt 15 	Zurückschwenken des Tisches in die Horizontale Position und Beginn des Wickelvorganges	
Schritt 16 	Wickeln des Ballens, bis die vorgegebene Anzahl von Folienlagen aufgebracht ist.	
Schritt 17 	Öffnen der Folien-Schneid- und Haltevorrichtung bevor die Wickelarme die Parkposition erreichen.	
Schritt 18 	Schließen der Folien-Schneid- und Haltevorrichtungen um beide Folienenden abzutrennen und festzuhalten.	
Schritt 19 	Kippen des Tisches zum Abladen des Ballens	

Bedienungsanleitung

Skizze	Beschreibung	Bedienpult-Symbol
Schritt 20 	Schwenken des Tisches in die Vordere Position und Absenken der Ballenrampe zum Ablegen des Ballens	

Wiederholen Sie die Schritte 7 bis 20 nach Bedarf.

Hinweis:
Wenn die Maschine sich im Auto-Modus befindet, kann sie jederzeit durch Umlegen des Schalters (in die STOP-Position) gestoppt werden.

Durch erneutes Umschalten in die Position AUTO START wird der Auto-Modus wieder aufgenommen. Schalten Sie am Bedienpult auf die Stellung „STOP“ wenn das Ende einer Folienrolle erreicht ist oder ein Folienriss aufgetreten ist. Drücken Sie weder die Taste „RESET“ noch den NOT-AUS-Schalter. Befestigen Sie die Folie am Ballen und nicht an den Schneid- und Haltevorrichtungen. Falls Sie RESET drücken während ein Ballen auf dem Tisch liegt, so müssen Sie anschließend auf AUTO START schalten. Die Wickelarme werden nun langsam gedreht. Ist die Parkposition erreicht müssen Sie diese durch Umschalten auf STOP anhalten. Nun muss der Ballen manuell abgelegt werden. Sie können dann die Folienenden in die Schneid- und Haltevorrichtungen einlegen und mit dem erneuten schalten auf AUTO START wird der Tisch nach vorne in die Ladeposition gekippt. Fahren Sie vor bis der Ballen sich im Ladegreifer befindet (Schritt 7) und starten Sie den Auto-Modus durch schalten auf AUTO START.

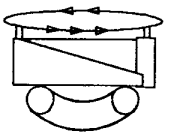
Hinweis:
Es ist möglich während des Wickelvorgangs bereits den nächsten Ballen aufzunehmen.

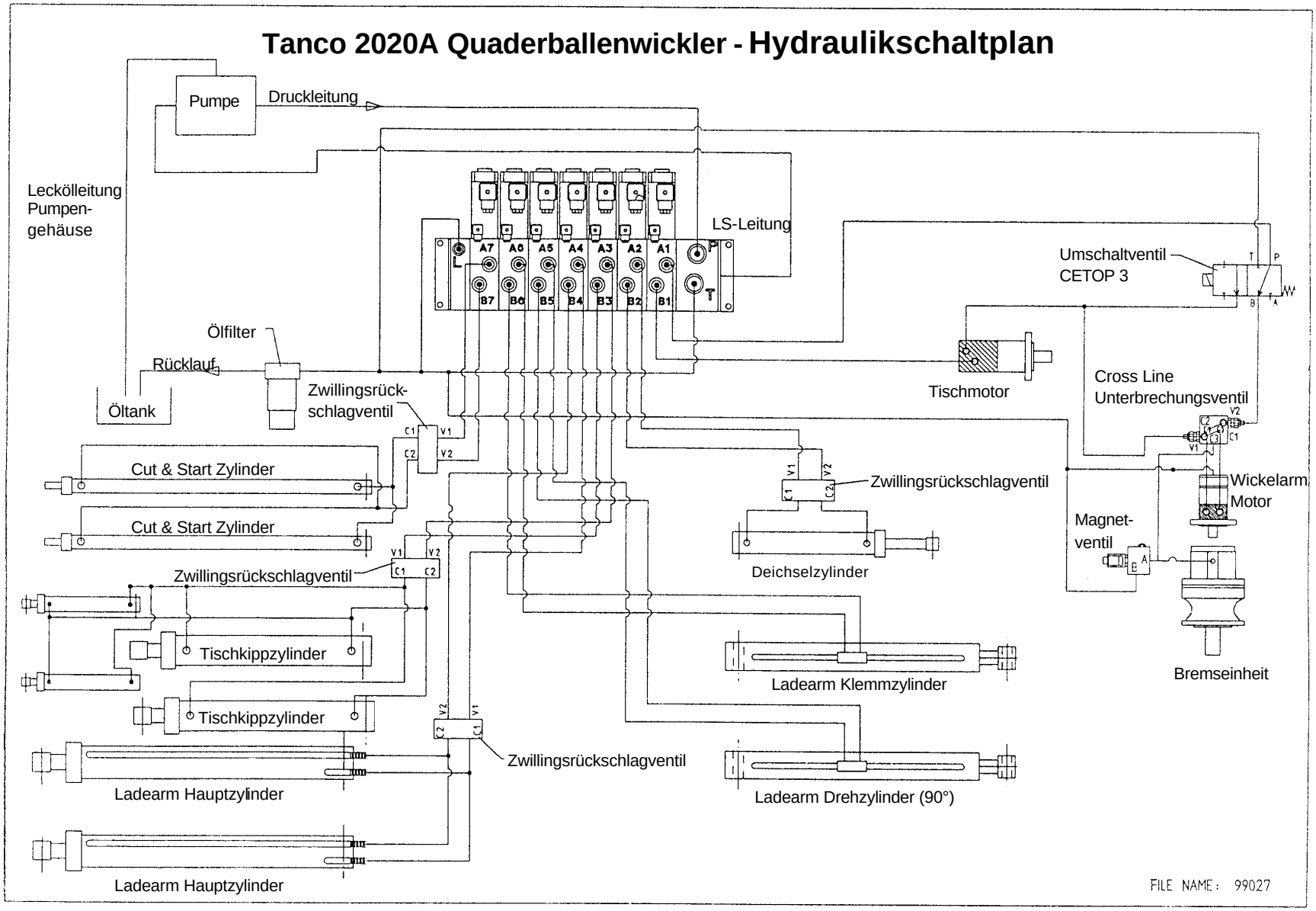
Wiederholen Sie hierzu Schritt 7 und betätigen Sie dann die Klemmfunktion auf dem Bedienpult. Der Ballen wird dann automatisch aufgenommen und in die Ladeposition geschwenkt werden (Schritte 8 bis 10).

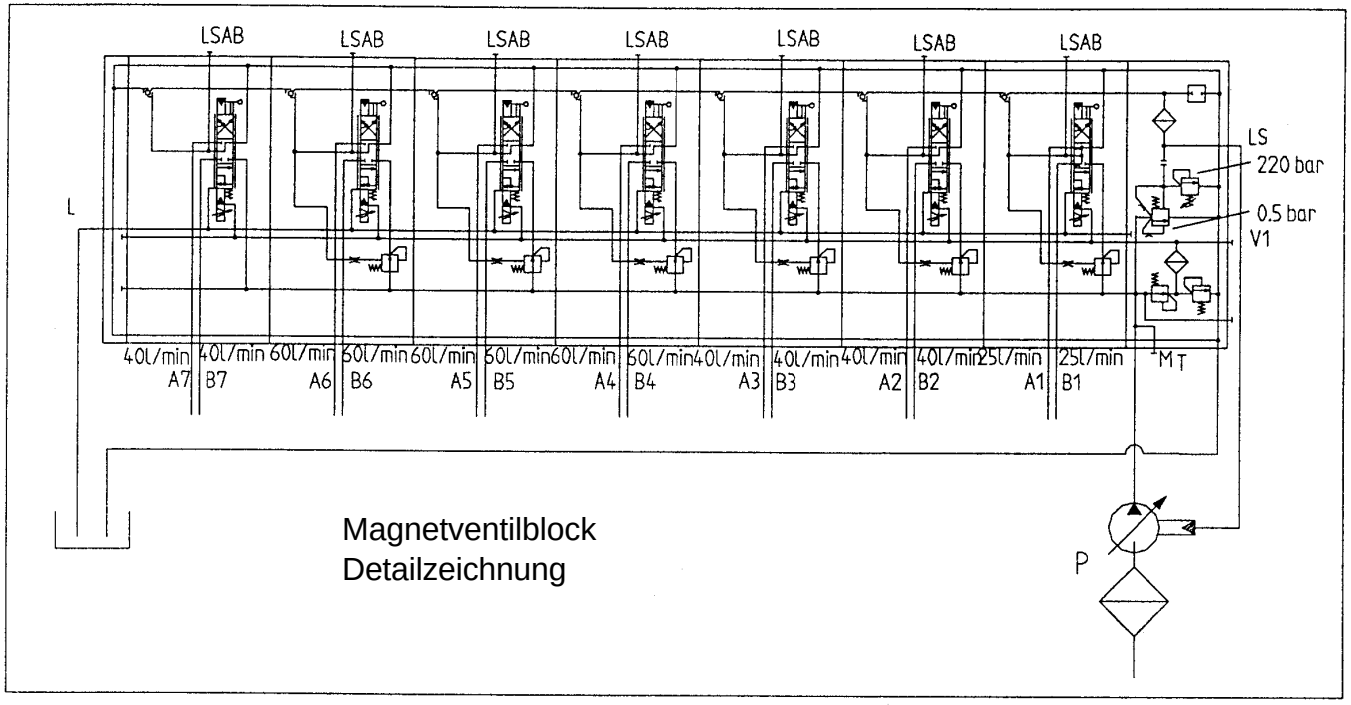
Hinweis:
Die Bremsen könnten im Auto-Modus nach dem Laden oder vor dem Abladen eines Ballens eingeschaltet werden, falls die Grundeinstellungen am Bedienpult in Display Nr. 84 oder Nr. 96 verändert wurden. Beachten Sie hierzu bitte das Handbuch des Bedienpultes.

Bedienungsanleitung

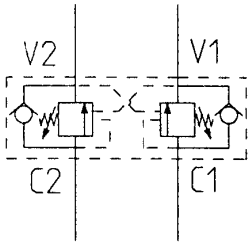
Rückstellung in Transportposition

Schritt 21	Menütaste am Bedienpult so oft drücken bis: ROTATE-FWD = TRANSPORT ROTATE-POS = BACKWARD Auf dem Display erscheint.	
Schritt 22	Drücken sie den „Drehen“-Schalter am Bedienpult einmal in Richtung des gezeigten Symbols Die Maschine schwenkt nun zurück in Transportposition.	


Tanco 2020A Quaderballenwickler - Hydraulikschaltplan
Pumpe
Druckleitung
Leckölleitung Pumpen-gehäuse
LS-Leitung
A7 A6 A5 A4 A3 A2 A1
B7 B6 B5 B4 B3 B2 B1
P
T
Umschaltventil CETOP 3
Ölfilter
Rücklauf
Öltank
Zwillingsrück-schlagventil
Tischmotor
Cross Line Unterbrechungsventil
Cut & Start Zylinder
Cut & Start Zylinder
Zwillingsrückschlagventil
Zwillingsrückschlagventil
Deichselzylinder
Wickelarm Motor
Magnet-ventil
Tischkippzylinder
Tischkippzylinder
Ladearm Klemmzylinder
Bremseinheit
Zwillingsrückschlagventil
Ladearm Hauptzylinder
Ladearm Drehzylinder (90°)
Ladearm Hauptzylinder
FILE NAME: 99027



Magnetventilblock
Detailzeichnung

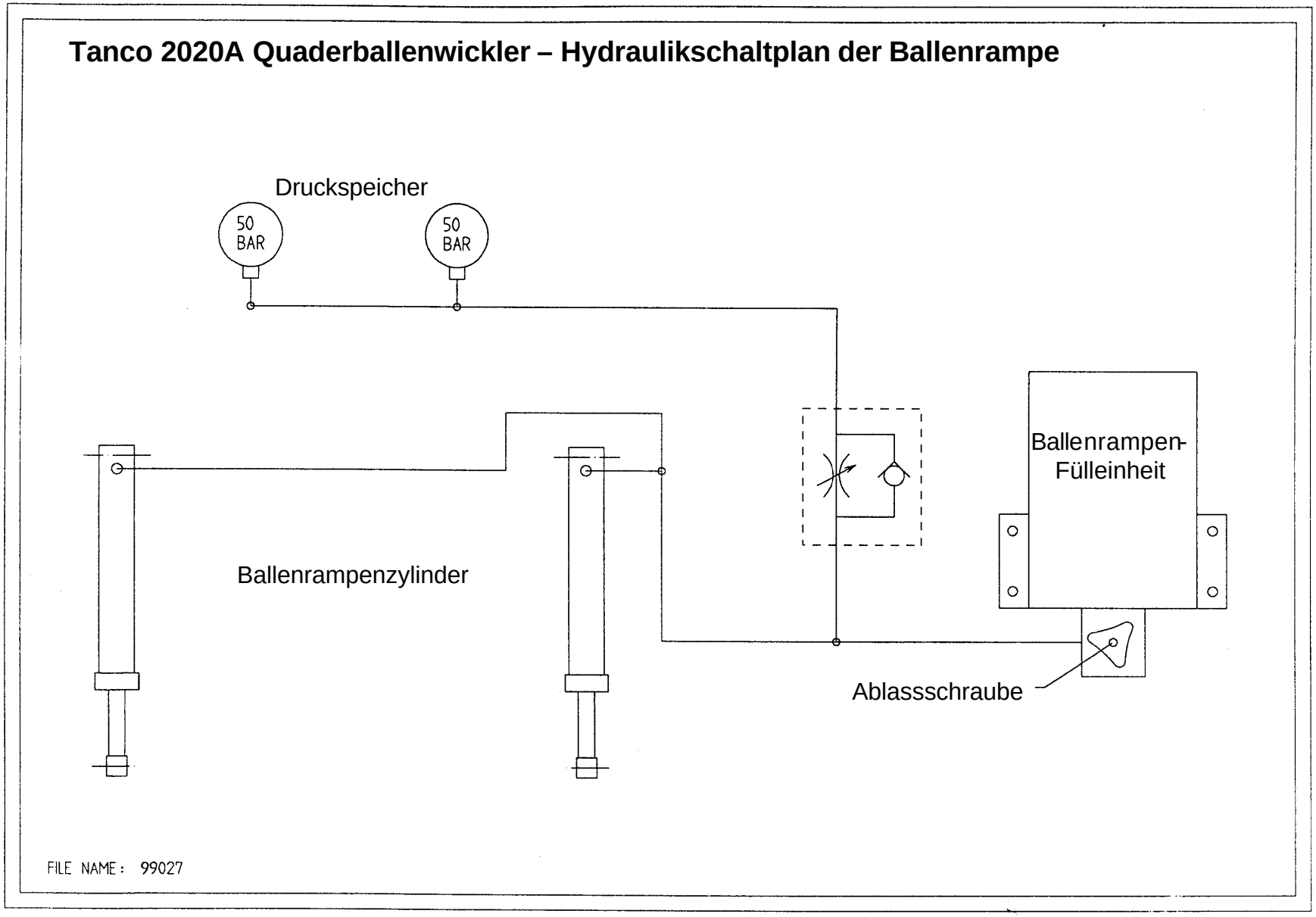


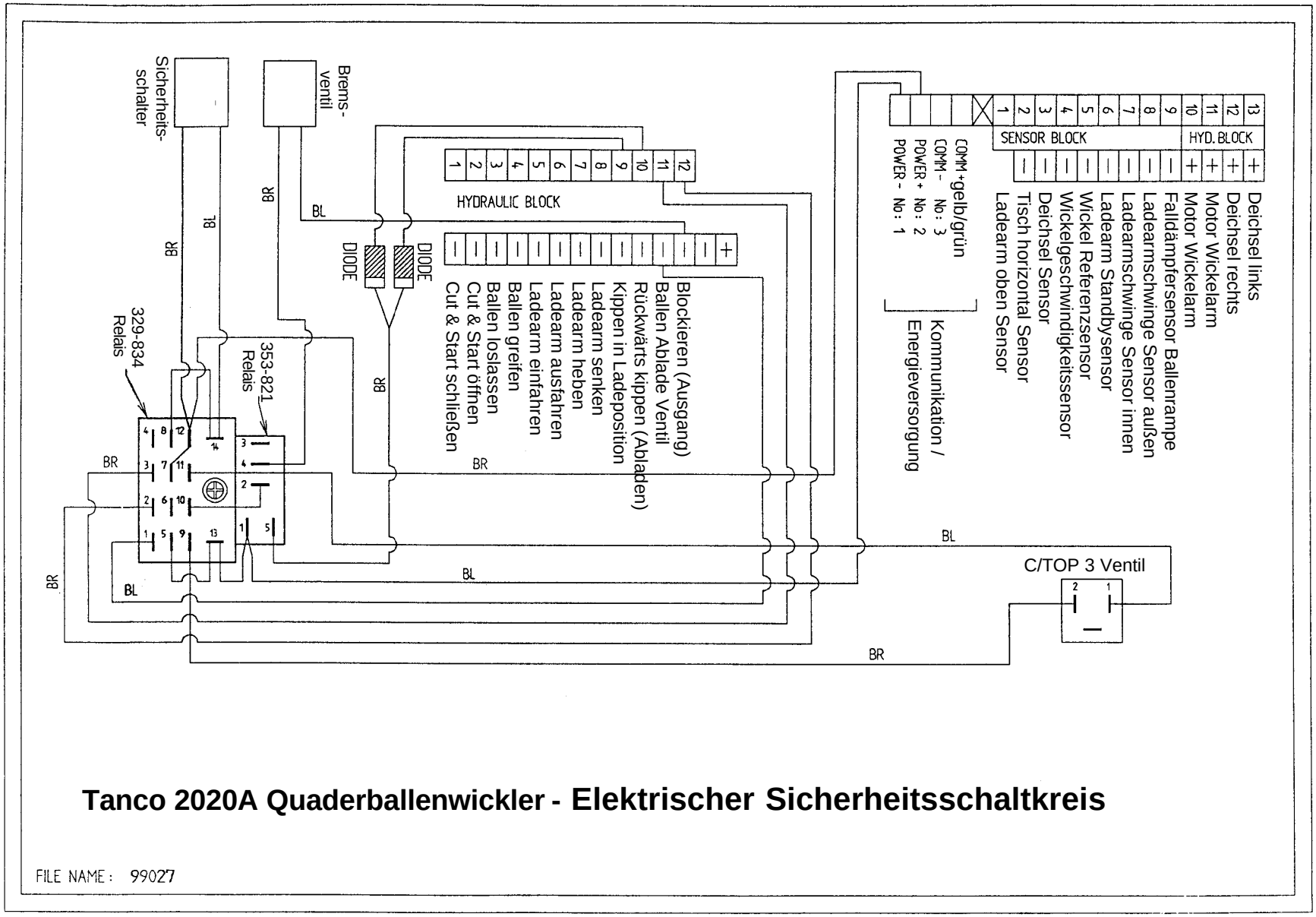
Zwillingsrückschlagventil
Detailzeichnung

Tanco 2020A Quaderballenwickler

FILE NAME: VAL 2020 A

Tanco 2020A Quaderballenwickler – Hydraulikschaltplan der Ballenrampe

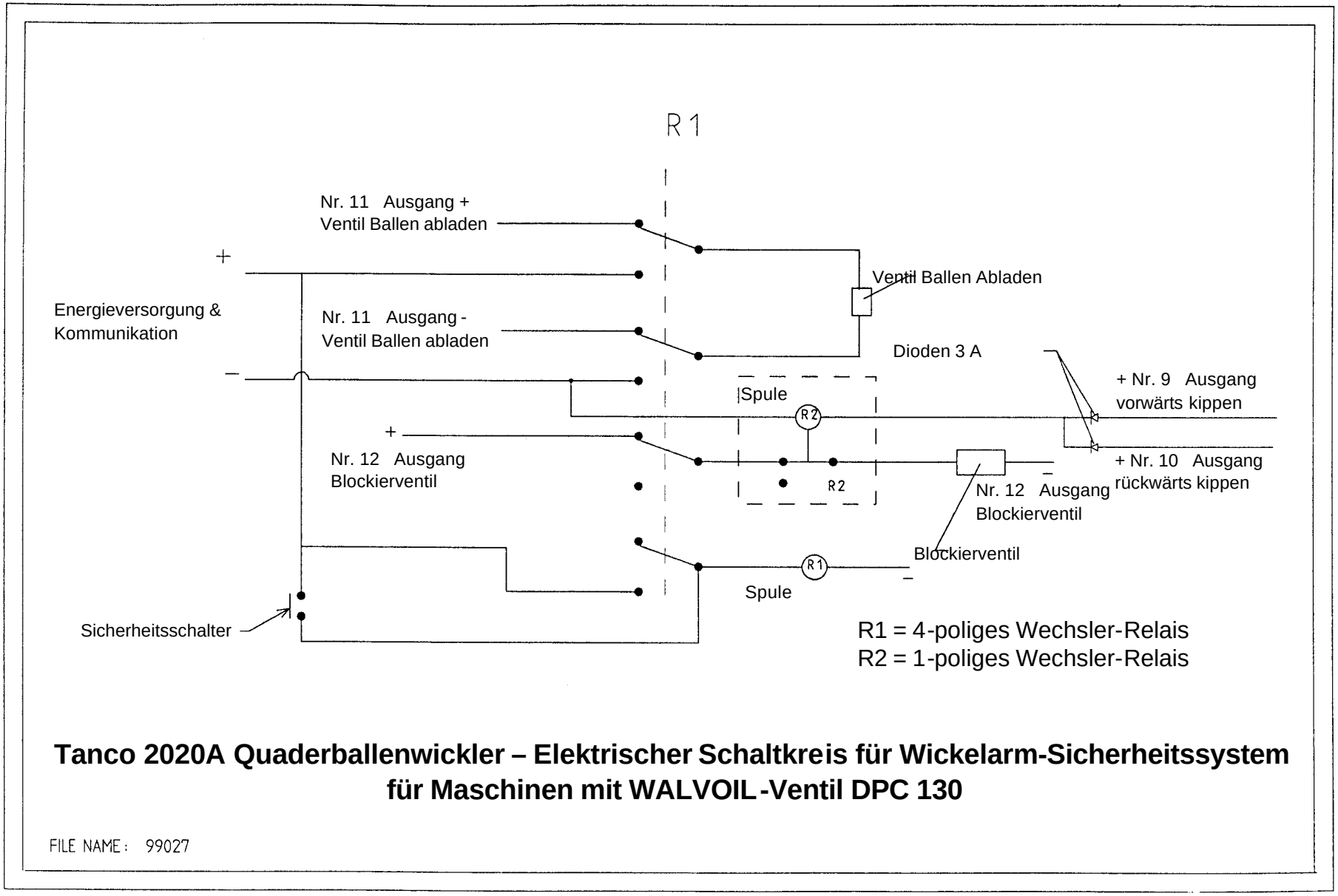




Tanco 2020A Quaderballenwickler - Elektrischer Sicherheitsschaltkreis

FILE NAME: 99027

10


R 1
Nr. 11 Ausgang +
Ventil Ballen abladen
+
Energieversorgung &
Kommunikation
Nr. 11 Ausgang -
Ventil Ballen abladen
–
Ventil Ballen Abladen
Dioden 3 A
Spule
R2
+ Nr. 9 Ausgang
vorwärts kippen
+
Nr. 12 Ausgang
Blockierventil
R2
+ Nr. 10 Ausgang
rückwärts kippen
Nr. 12 Ausgang
Blockierventil
Blockierventil
R1
Spule
Sicherheitsschalter
R1 = 4-poliges Wechsler-Relais
R2 = 1-poliges Wechsler-Relais
Tanco 2020A Quaderballenwickler – Elektrischer Schaltkreis für Wickelarm-Sicherheitssystem
für Maschinen mit WALVOIL-Ventil DPC 130
FILE NAME: 99027